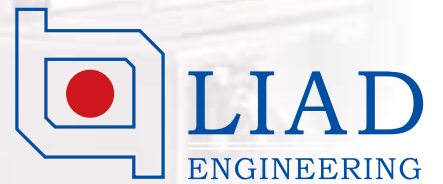
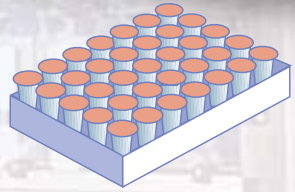


# Top Loader SP-15K



**Top Loader SP-15k**

# Top Loader SP-15k

## CARGADOR SUPERIOR - SP15k

### Standard Features:



- \* Single line in feed product conveyor.
- \* Wash down, stainless steel construction – IP66 electrical.
- \* Fully guarded during operation
- \* Auto/manual operation.
- \* Quick change over for different product height.
- \* Touch screen-operating panel.
- \* Missing product sensor.
- \* Two axes loading gripper.
- \* Product picking by vacuum.
- \* Integrated into auto packaging line.

### Options

- \* Two axes servo gripper.
- \* Picking by mechanical gripper.
- \* Multi stage loading.
- \* Loading of carton sheets between stages.

### Specifications

- \* Tray size – up to 500X600 mm.
- \* Capacity – up to 15,000 cups/hour.
- \* Air Consumption – up to 250L/min.
- \* Electrical power – 400 Vac. – 50 Hz. – 3X16A.

### Características Estándar:



- \* Transportador de ingreso de producto de línea única.
- \* Construcción de acero inoxidable lavable – IP66 eléctrico.
- \* Totalmente protegido durante la operación.
- \* Operación automática o manual.
- \* Cambio rápido para una altura diferente del producto.
- \* Panel de operación con pantalla táctil.
- \* Detector de ausencia de producto.
- \* Asidera de carga de dos ejes.
- \* Cogida de producto por medio de vacío.
- \* Integrado en la línea de empaquetamiento automático.

### Opciones

- \* Asidera a servo de dos ejes.
- \* Cogida por asidera mecánica.
- \* Carga de múltiples fases.
- \* Carga de hojas de cartón entre fases.

### Especificaciones

- \* Tamaño de bandeja – hasta 500X600 mm.
- \* Capacidad – hasta 15,000 tazas/hora.
- \* Consumo de Aire – hasta 250L/min.
- \* Potencia Eléctrica – 400 Vca. – 50 Hz. – 3X16A.

