

Bottles/Cans Top Loader



**Bottles/Cans Top Loader
VP12k**

Bottles/Cans Top Loader VP12k

Bottles/Cans Top Loader

Standard Features:



- * Two line in feed product conveyor.
- * Wash down, stainless steel construction – IP66 electrical.
- * Fully guarded during operation
- * Auto/manual operation.
- * Quick change over for different product height.
- * Touch screen-operating panel.
- * Missing product sensor.
- * Two loading grippers.
- * Product picking by mechanical gripper.
- * Integrated into auto packaging line.

Options

- * Two axes servo gripper.
- * Multi stage loading.

Specifications

- * Tray/box size – up to 400X500 mm.
- * Capacity – up to 12,000 cups/hour.
- * Air Consumption – up to 200L/mim.
- * Electrical power – 400 Vac. – 50 Hz. – 3X16A.

CARGADOR SUPERIOR DE BOTELLAS/LATAS VP12k



Características Estándar:

- * Transportador de ingreso de producto de dos líneas.
- * Construcción de acero inoxidable lavable – IP66 eléctrico.
- * Totalmente protegido durante la operación
- * Operación automática o manual.
- * Cambio rápido para un tamaño diferente del producto.
- * Panel de operación con pantalla táctil.
- * Detector de ausencia de producto.
- * Dos asidores de carga.
- * Cogida de producto por medio de asidores mecánicos.
- * Integrado en la línea de empaquetamiento automático.

Opciones

- * Asidor de servo de dos ejes.
- * Carga de etapas múltiples.

Especificaciones

- * Tamaño de bandeja/caja – hasta 400X500 mm.
- * Capacidad – hasta 12,000 tazas/hora.
- * Consumo de Aire – hasta 200L/mim.
- * Potencia Eléctrica – 400 Vca. – 50 Hz. – 3X16A.

